

ICS 79.060.10
B 70



中华人民共和国国家标准

GB/T 24311—2009

GB/T 24311—2009

组合式包装箱用胶合板

Plywood for foldable packing cases

中华人民共和国
国家标准
组合式包装箱用胶合板
GB/T 24311—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 19 千字
2009年11月第一版 2009年11月第一次印刷

*

书号: 155066·1-39224 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 24311—2009

2009-09-30 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准附录 A 为规范性附录。

本标准由国家林业局提出。

本标准由全国人造板标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：南京林业大学。

本标准参加起草单位：耐帆包装工程(无锡)有限公司、宿迁市曙光木业有限公司、山东森信木业有限公司、河南友邦木业有限公司、上海木材工业研究所、熊猫电子集团有限公司南京振华音像设备厂、德华集团控股股份有限公司、上海计量测试研究院。

本标准主要起草人：孙丰文、黄河浪、王建明、卢志刚、姚卓策、陶伟根、陈太银、韩效信、郝志安、胡宝红、吴正华、舒晓莲。

附录 A (规范性附录)

可溶性重金属(铅、镉、铬、汞)的测定

A.1 原理

以 0.07 mol/L 盐酸溶液萃取胶合板样品中的可溶性重金属,用火焰原子吸收光谱法测定萃取溶液中可溶性铅、镉、铬元素的含量,用氢化物发生原子吸收光谱法测定萃取溶液中可溶性汞元素的含量。

A.2 试剂

除特殊要求外,所用试剂至少为分析纯试剂,所用水符合 GB/T 6682 中三级水的要求。

A.2.1 盐酸溶液:0.07 mol/L。

A.2.2 盐酸溶液:2 mol/L。

A.2.3 硝酸溶液:1+1(体积比)。

A.2.4 铅、镉、铬、汞标准溶液:浓度 1 000 mg/L。

A.3 仪器

A.3.1 火焰原子吸收光谱仪:配备铅、镉、铬空心阴极灯,并装有可通入空气和乙炔的燃烧器。

A.3.2 原子吸收光谱仪:配备汞空心阴极灯,并能与氢化物发生器配套使用。

A.3.3 粉碎设备:粉碎机。

A.3.4 不锈钢金属筛:孔径 0.2 mm、0.5 mm、0.9 mm。

A.3.5 天平:精度 0.1 mg。

A.3.6 恒温振荡水槽:振荡频率 60 次/min、控温精度(37.0±1.0)℃。

A.3.7 酸度计:精度为±0.2 pH 单位。

A.3.8 微孔滤膜:孔径 0.45 μm。

A.3.9 容量瓶:25 mL、50 mL、100 mL、1 000 mL。

A.3.10 移液管:1 mL、2 mL、5 mL、10 mL、25 mL。

A.3.11 具塞锥形瓶:100 mL(需用 1+1 硝酸溶液浸泡 24 h,然后用水清洗并干燥)。

A.3.12 烧杯:50 mL(需用 1+1 硝酸溶液浸泡 24 h,然后用水清洗并干燥)。

A.4 试验步骤

A.4.1 样品的制备

从 3 块胶合板试样中锯制 10 块试件,尺寸为 50 mm×50 mm,分别在各试件的中部等量钻取适量样品,全部放入粉碎机中破碎,粉碎后样品应全部通过 0.9 mm 孔径的不锈钢金属筛,其中 0.5 mm 孔径不锈钢金属筛通过量大于 90%、0.20 mm 孔径不锈钢金属筛通过量大于 45%。将粉碎后试样充分均匀分为两份,一份用于水分测定,一份用于可溶性铅、镉、铬、汞测定。

A.4.2 试样含水率的测定

称取 A.4.1 试样 5 g(精确至 0.2 mg)均匀的分散于已恒重过的 φ15 cm 玻璃培养皿中并置于恒温干燥箱中,于(103±2)℃条件下干燥 6 h,干燥后的试样应立即置于干燥器中冷却,待冷却至室温后称重,精确至 0.2 mg。试样含水率按式(A.1)计算:

$$H = \frac{(m_0 - m_1)}{m_0} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (A.1)$$

组合式包装箱用胶合板

1 范围

本标准规定了组合式包装箱用胶合板的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装和贮运等。

本标准适用于制造组合式包装箱用胶合板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 9758.1 色漆和清漆 “可溶性”金属含量的测定 第 1 部分:铅含量的测定 火焰原子吸收光谱法和双硫脲分光光度法

GB/T 9758.4 色漆和清漆 “可溶性”金属含量的测定 第 4 部分:镉含量的测定 火焰原子吸收光谱法和极谱法

GB/T 9758.5 色漆和清漆 “可溶性”金属含量的测定 第 5 部分:液体色漆的颜料部分或粉末状色漆中六价铬含量的测定 二苯卡巴肼分光光度法

GB/T 9758.7 色漆和清漆 “可溶性”金属含量的测定 第 7 部分:色漆的颜料部分和水可稀释漆的液体部分的汞含量的测定 无焰原子吸收光谱法

GB/T 9846.2 胶合板 第 2 部分:尺寸公差

GB/T 9846.7 胶合板 第 7 部分:试件的锯制

GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB 18584 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量

GB/T 19367.1 人造板 板的厚度、宽度及长度的测定

GB/T 19367.2 人造板 板的垂直度和边缘直度的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

组合式包装箱 **foldable packing cases**

由胶合板和联接件联接而成、可以拆装和折叠的包装箱。

3.2

斜面搭接 **scarf joint**

两片单板沿板端斜面拼接。

4 要求

4.1 规格尺寸

组合式包装箱用胶合板的规格尺寸按表 1 的规定。